

## Panamax Max 8

La mejor manera de proteger es... cuidando la entrada

POR FERNANDO ZERTUCHE

Todos los equipos electrónicos son susceptibles de sufrir averías por algún problema en la línea de alimentación o cable que llegue hasta ellos. Muchas empresas están conscientes de los problemas que pueden tener por la falta de alimentación eléctrica y por ello instalan equipos de respaldo eléctrico (*no-break*); sin embargo, pocas empresas toman conciencia de las consecuencias que puede haber por una mala calidad en la línea de alimentación.

Esta falta de calidad no solamente puede ser producto de la empresa encargada del suministro eléctrico sino que, muchas veces, las líneas vienen afectadas por fenómenos meteorológicos (no necesariamente en la misma localidad donde se utiliza la energía) y por problemas inducidos dentro de la misma empresa.

Panamax es una empresa que por varios años se ha dedicado a la investigación y desarrollo de produc-



Max8 DBS+5 protege líneas telefónicas, televisión por cable y por satélite.

equipos Panamax Max 8 funcionan entonces como interruptores que se apagan cuando la línea no cumple con los niveles adecuados de operación, además permite proteger —y hasta cierto punto corregir— las fallas en la instalación eléctrica como, por ejemplo, polaridades invertidas, tierra física inexistente o con deficiencias en su capacidad conductiva, etc.

Como estos equipos no ofrecen regulación ni respaldo de energía, es necesario tener un equipo de este tipo conectado en serie entre el Panamax Max 8 y los aparatos que requieran permanecer encendidos aún después de las fallas de alimentación. De esta manera, los reguladores y fuente de poder ininterrumpibles pueden ser más sencillas y eficientes en su función, sin llevar la carga extra de seguridad.

### La falta de calidad en la corriente eléctrica también puede ser generada por problemas dentro de la empresa.

tos de protección como la familia Max 8 cuyo funcionamiento tuvimos oportunidad de presenciar. Estos equipos a simple vista parecen simples barras de contactos, pero al ver sus cualidades técnicas seguro dejará de pensar así y justificará su precio. La filosofía de Panamax es ofrecer protección de entrada contra problemas en la línea de alimentación, es decir, se enfoca a cuidar que los altos y bajos voltajes no pasen hacia los equipos protegidos entre ellos equipos de sonido, computadoras, equipo telefónico o de video. A esta tecnología la denominan SurgeGate.

Al encontrar que existe un voltaje superior o inferior al nominal, los equipos de Panamax toman la decisión de desconectarse, a fin de impedir que los niveles peligrosos pasen a los equipos electrónicos. Cuando los niveles de voltaje vuelven a la normalidad, de manera automática se restablece la conexión eléctrica. Los

Tal es el grado de certidumbre que Panamax tiene en la protección de los equipos que ofrece dos ventajas como garantía: la primera es reemplazar físicamente los equipos Panamax que se dañen por cualquier causa, como la caída de un rayo en una línea de alimentación; la segunda, que ofrecen reparar o sustituir todo dispositivo conectado que se haya dañado por alguna falla que pueda atribuirse al equipo Panamax. Según el fabricante, nunca han tenido que aplicar la segunda parte de la garantía —no así con la primera garantía. Con equipo de otras marcas, al recibir una sobrecarga extrema o pequeñas sobrecargas continuas, los circuitos de protección se queman y dejan de funcionar, convirtiéndose en cables que no protegen en absoluto, y dejan pasar cualquier cantidad de energía que venga por la línea de alimentación. En cambio, con los equipos Panamax, por trabajar como interrupto-

### FICHA TECNICA

#### Panamax Max 8

**Fabricante:** Panamax  
**Modelo:** Max 8  
**Número de contactos:** Ocho  
**Modos de protección:** Fusibles térmicos, circuito de sobretensiones catastróficas, desconexión ante sobrevoltajes, filtración de ruido.  
**Precio estimado:** \$50 USD

**Fabricante:** Panamax  
**Modelo:** Max 8 DBS+5  
**Número de conectores:** Ocho para corriente eléctrica, dos para televisión por cable, dos para sistemas satelitales.  
**Modos de protección:** Fusibles térmicos, circuito de sobretensiones catastróficas, protección contra sobrevoltajes, protección contra bajovoltajes, filtración de ruido, protección TELCO, CATV y satélite.  
**Precio estimado:** \$150 USD

#### Contactos

[www.panamax.com](http://www.panamax.com)  
<http://www.panamax.com/Products/max8.asp>

#### Veredicto

Si bien no son de los equipos más económicos que existen en el mercado, sí es uno que bajo las pruebas realizadas realmente se comporta como se espera, dejando que cada tipo de equipo haga su trabajo específico.

Uno de los problemas que inicialmente podrá descubrir es que sus equipos electrónicos pueden apagarse repentinamente, pero esto, lejos de molestarle, debiera agradecerle ya que le indicará que su línea de alimentación presentaba niveles de voltaje peligrosos. (Si esto le sucede con frecuencia deberá considerar además adquirir una fuente de poder ininterrumpible.)

res, en caso de quemarse dejarán de pasar energía a los dispositivos que tenga conectados.

Además de proteger la línea de alimentación, algunos modelos de la familia también ofrecen protección para líneas telefónicas, cables coaxiales, equipos y antenas satelitales, así como cableado de red. Con estos diferentes modelos pueden cubrir las necesidades de los mercados del hogar y pequeñas oficinas, y agregando módulos o miembros de otras familias Panamax, en realidad, pueden proteger las líneas de entrada de casi cualquier empresa.

Es muy probable que su precio alcance a disuadir a un usuario de comprar el equipo, ya que el modelo más sencillo cuesta alrededor de \$50 USD, pero si usted considera el costo de los equipos que protegerá, y los beneficios obtenidos —incluida su agresiva garantía—, bien vale la pena invertir en este tipo de seguridad.